

2. CAIET DE SARCINI - TENCUIELI INTERIOARE

GENERALITATI

Obiectul specificatiei

Cuprinde specificatiile tehnice privind executia tencuielilor interioare, umede aplicate pe suprafete de zidarie de caramida si beton, inclusiv executarea gletului de var sau de ipsos.

I. MATERIAL

Toate materialele vor fi introduse in lucrare numai dupa ce in prealabil s-a verificat ca au fost livrate cu certificate de calitate care sa ateste ca sunt corespunzatoare normelor respective.

Mortarele de la statii sau centrale vor fi introduse in lucrare numai daca transportul este insotit de o fisa care sa contina caracteristicile tehnice ale acestora.

Consistenta mortarelor pentru executarea tencuielilor umede interioare vor trebui sa corespunda urmatoarelor tasari ale epruvetei etalon:

- | | |
|---|---------|
| - pentru sprit: - aplicarea mecanizata a mortarului | 12cm |
| - aplicarea manuala | 9cm |
| - pentru smir, in cazul aplicarii manuale a mortarelor | 5-7cm |
| - pentru grund, in cazul aplicarii manuale 7-8cm, iar in cazul aplicarii mecanizate | 10-12cm |
| - pentru stratul vizibil (tinci) executat manual | 7-8cm |

II. PUNEREA IN OPERA

Executia lucrarilor

Terminarea lucrarilor a caror executie simultana sau ulterioara ar putea provoca deteriorari ale tencuielilor.

Suprafetele ce se vor retencui se vor curata de vechile tencuieli pana la nivelul zidariei/betonului.

Suprafetele suport sa fie curatate, suprafetele din plasa de rabit trebuie sa aiba plasa bine intinsa si sa fie legata cu mustati de sarma zincata de elementele pe care se aplica.

Suprafetele pe care se aplica sa nu prezinte abateri de la verticalitate sau de la planeitate, mai mari decat cele prescrise pentru elementele de constructii respective.

Rosturile zidariei de caramida vor fi curatate pe o adancime de 3-5mm iar suprafetele netede de beton vor fi aduse in stare rugoasa.

Executarea trasarii suprafetelor de tencuit

Efectuarea trasarii suprafetelor de tencuit se va face prin repere de mortar cu latimea de 8-12cm si o grosime astfel incat sa se obtina suprafetele verticale sau orizontale, cu o planeitate ce se va inscrie in abaterile admisibile. Mortarul din care se vor executa reperele va fi similar cu cel din care se va executa tencuiala.

Executarea trasarii suprafetelor de tencuit

Efectuarea trasarii suprafetelor de tencuit se va face prin repere de mortar cu latimea de 8-12cm si o grosime astfel incat sa se obtina suprafetele verticale sau orizontale, cu o planeitate ce se va inscrie in abaterile admisibile. Mortarul din care se vor executa reperele va fi similar cu cel din care se va executa tencuiala.

Executarea amorasarii

Suprafetele de beton inclusiv stalpii si planseele vor fi stropite cu apa dupa care se vor amorsa cu un sprit din ciment si apa in grosime de 3mm.

Suprafetele din zidarie de caramida vor fi stropite cu apa si amorsate prin stropire cu mortar fluid de grund in grosime de 3mm.

Pe suportul de plasa de rabit galvanizata se va aplica direct smirul din mortar cu aceeaasi compozitie ca a mortarului pentru grund.

Amorsarea suprafetelor se va face cat mai uniform, fara discontinuitati, fara prelingeri pronuntate, avand o suprafata rugoasa si aspra la pipait.

Executarea grundului

Grundul in grosime de 15-20mm se va executa pe suprafete de beton dupa cel putin 24 de ore de la aplicarea spritului si dupa cel putin o ora in cazul suprafetelor de caramida. Daca suprafata spritului este prea uscata sau pe tip foarte calduros, aceasta se va uda cu apa in prealabil executarii grundului.

Aplicarea mecanizata a spritului si a grundului in incaperi pe pereti si tavane la inaltime de pana la 3m se executa de pe pardoselile respective, sau capre mobile.

Grosimea grundului se va incadra in grosimea reperelor de trasare si se va verifica in timpul executiei obtinerea unei suprafete plane / verticale, fara asperitati pronuntate, neregularitati, goluri.

Executare stratului vizibil

Inainte de executarea stratului vizibil, se va controla ca suprafata grundului sa fie uscata si sa nu aiba granule de var nestins.

Stratul vizibil al tencuielilor interioare va avea compozitia ca si cea a grundului, insa cu nisip fin de pana la 1mm.

Grosimea tencuielilor de 2-5mm se va obtine din aruncarea cu mistria a mortarului la intervale de timp, iar intre ele, sa se niveleze suprafetele de tinci cu drisca.

Gletul de var la incaperile zugravite se va realiza prin inchiderea porilor tinciului cu un strat subtire de 1mm de var si var si adaos de ipsos, 100kg la 1mc de var pasta.

Gletul de ipsos executat pe suprafete ce urmeaza a se vopsi se va realiza prin acoperirea tinciului cu un strat subtire de cca 2mm de pasta de ipsos.

Gletul de ipsos se va aplica numai pe un strat suport care are un anumit grad de umiditate, in cantitatile strict necesare inainte de terminarea prizei ipsosului.

La tencuielile sclivisite stratul vizibil se netezeste cu drisca de otel si se executa numai din pasta de ciment.

In cazul executiei tencuielilor interioare, la o temperatura exterioara mai mica de +5 grade Celsius, se vor lua masurile speciale prevazute in **NORMATIVUL PENTRU EXECUTAREA LUCRARILOR PE TIMP FRIGUROS**, indicatv C 16 – 79.

CONDITII TEHNICE PENTRU CALITATEA TENCUIELILOR SI RECEPTIA LOR

Suprafetele suport ale tencuielilor vor fi verificate si receptionate conform instructiunilor pentru verificarea si receptionarea lucrarilor ascunse.

Pe parcursul executarii lucrarilor se vor verifica respectarea tehnologiei de executie, utilizarea tipului si compozitiei mortarului indicat in proiect precum si aplicarea straturilor succesive in grosimea indicata.

Se vor urmari aplicarea masurilor de protectie impotriva inghetului si uscarii fortate.

Rezultatul incercarilor pe epruvetele de mortar se vor prezenta dirigintelui de lucrare in termen de 48 de ore de la obtinerea buletinului pentru fiecare lot de mortar.

Incarcarile de control in care rezultatele sunt sub 75% din marca prescrisa, conduc la refacerea lucrarilor respective fiind consemnate in registrul de procese verbale.

Receptia pe faze a lucrarilor se face in cazul tencuielilor interioare, prin verificarea:

- a. Rezistentei mortarului;
- b. Numarului de straturi aplicate si grosimilor respective, cel putin un sondaj la 200mp.
- c. Aderentei la suport si intre straturi, sondaj la 200mp;
- d. Planeitatii suporturilor si linearitatii muchiilor (bucata cu bucata).

Rezultatele verificarilor se inscriu in registrul de procese verbale de lucrari ascunse si se efectueaza inainte de executia zugravelilor si vopsitoriilor.

Verificarea aspectului tencuielilor se va face vizual, cercetand: suprafata tencuita, forma muchiilor intrande si iesinde.

Suprafetele tencuite sa fie uniforme, sa nu aiba denivelari, ondulatii, fisuri, impuscaturi de var nestins, urme vizibile de reparatii locale.

Muchiile de racordare a peretilor cu tavanul, colturile spaletilor ferestrelor si usilor, glafurile ferestrelor, trebuie sa fie drepte, verticale sau orizontale.

Suprafetele tencuite nu trebuie sa prezinte crapaturi, portiuni neacoperite cu mortar la racordarea tencuielilor cu tamplaria, in spatele radiatoarelor si tevilor.

Verificarea planeitatii suprafetelor tencuite se face cu dreptarul de 2m lungime in orice directie pe suprafata tencuita.

Grundul de netezire a suprafetelor tencuite se va verifica numai la cele gletuite si se va aprecia prin plimbarea palmei pe suprafata respectiva.

Grosimea stratului de tencuiala se va verifica prin batere de cuie sau prin sondaje in locuri mai putin vizibile.

Aderenta straturilor de tencuiala la stratul suport sa va verifica prin ciocanire cu un ciocan de lemn; un sunet gol arata calitatea necorespunzatoare si se necesita verificarea intregii suprafete dezlipite.

ANEXA

ABATERI ADMISE LA RECEPTIA CALITATIVA A TENCUIELILOR INTERIOARE

Denumirea defectului	Tencuieli brute	Tencuieli driscuite	Tencuieli gletuite
Umflaturi, ciupituri, (impuscaturi), crapaturi, fisuri, lipsuri de glafuri, ferestre, la pervazuri, etc.	Maximum 3cmp la fiecare mp	Nu se admit	Nu se admit
Zgrunturi mari(pana la max.3mm), basici si zgarieturi adanci formate la driscuire in stratul de acoperire	Maximum 2 la mp	Nu se admit	Nu se admit
Neregularitati ale suprafetelor(la verificarea cu dreptarul de 2m lungime)	Nu se verifica	Maximum 2 neregularitati/mp in orice directie avand adancimea sau inaltimea pana la 2mm	Maximum 2 neregularitati/mp in orice directie avand adancimea sau inaltimea pana la 1mm
Abateri de la verticala a tencuielilor peretilor		Pana la 1mm/m si max. 3mm pe toata inaltimea incaperii	Pana la 1mm/m si max. 2mm pe toata inaltimea incaperii
Abateri fata de verticala sau orizontala a unor elemente ca intranduri, iesinduri, glafuri, pilastri, muchii, slituri		Pana la 1mm/m si max. 3mm de element	Pana la 1mm/m si max. 2mm pe toata inaltimea sau lungimea elementului

III. LEGISLATIE

C18 - 83 -Normativ pentru executarea tencuielilor umede.

C17 – 82 - Instructiuni tehnice privind compozitia si prepararea mortarelor de zidarie si tencuiala.

NP60 - 89 -Instructiuni tehnice provizorii privind compozitia si prepararea mortarelor de zidarie si tencuiala cu plastifianti.

C16 - 79 -Normativ pentru executarea lucrarilor pe timp friguros.

STAS 388 – 68 -Ciment portland.

STAS 790 – 84 -Apa.

STAS 1667 – 76 - Nisip.

STAS 146 – 78 - Var pentru constructii.

.

Data

Decembrie 2016

Intocmit

Arh. Lucian Popa